

Alle Daten und Infos auf einen Blick:

Unsere Maschinenliste



CNC-Drehen

Doosan Puma 2600 Y

Maschinenanzahl	2 Stück
Steuerung	Fanuc Oi-TD
Dreh	Ø 400 mm
Drehlänge	750 mm
Max. Bestückung	800 kg
Antriebsleistung	22 kW
Drehmoment	650 Nm
Besonderheiten	Y-Achse, Ange- triebene Werkzeuge

Doosan Puma 2600 SYII

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc Oi-TP
Dreh	Ø 400 mm
Drehlänge	760 mm
Max. Bestückung	800 kg
Antriebsleistung	30 kW
Drehmoment	400 Nm
Besonderheiten	Gegenspindel, auto- matisierte Beladung Cellro-Roboter bis Rohteilgewicht 25 kg

Doosan Puma 2600 LM

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc Oi-TD
Dreh	Ø 400 mm
Drehlänge	1.280 mm
Max. Bestückung	800 kg
Antriebsleistung	22 kW
Drehmoment	650 Nm
Besonderheiten	Lünette, Ange- triebene Werkzeuge

Doosan Puma 5100 LYB

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc F0-iTF + MG i
Dreh	Ø 550 mm
Drehlänge	2.020 mm
Max. Bestückung	2.000 kg
Antriebsleistung	45 kW
Drehmoment	3.000 Nm
Besonderheiten	Y-Achse, Ange- riebene Werkzeuge

Doosan Puma V550M

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 32-iA
Dreh	Ø 730 mm
Drehlänge	760 mm
max. Bestückung	650 kg
Antriebsleistung	30 kW
Drehmoment	2.591 Nm
Besonderheiten	6-Pendelbacken- Futter, Angetriebene Werkzeuge, Vertikal- drehzentrum

Doosan Puma 450 B

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc FAP 18 TC CAP II
Dreh	Ø 800 mm
Drehlänge	1.500 mm
max. Bestückung	1.700 kg
Antriebsleistung	30 kW
Drehmoment	5.600 Nm

Doosan Puma 500

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 21-iT
Dreh	Ø 900 mm
Drehlänge	1.575 mm
max. Bestückung	1.800 kg
Antriebsleistung	45 kW
Drehmoment	5.610 Nm

Doosan Puma 800

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 32-iA
Dreh	Ø 900 mm
Drehlänge	1.500 mm
max. Bestückung	1.500 kg
Antriebsleistung	48 kW
Drehmoment	5.600 Nm

Ravensburg KH 35

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Sinumerik 810T
Dreh	Ø 1.300 mm
Drehlänge	700 mm
max. Bestückung	2.000 kg
Antriebsleistung	36 kW
Drehmoment	10.000 Nm

CNC-Fräsen

Matec HV40

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Heidenhain
Verfahrwege	x = 3.000 mm y = 800 mm z = 1.100 mm
Tischbelastung	3.000 kg
Werkzeugaufnahme	HSK 100
Sonderausstattung	Schwenkkopf / Drehtisch, 5-Achs-Bearbeitung

Haas VF-9/50

Maschinenanzahl	2 Stück
Steuerung	HAAS
Verfahrwege	x = 2.130 mm y = 1.016 mm z = 762 mm
Tischbelastung	1.800 kg
Werkzeugaufnahme	SK 50
Sonderausstattung	4. Achse, Spitzen- höhe 310 mm

Haas VF-8/40

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	HAAS
Verfahrwege	x = 2.130 mm y = 1.016 mm z = 762 mm
Tischbelastung	1.500 kg
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung	4. Achse, Spitzen- höhe 310 mm

Haas UMC 1000

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	HAAS
Verfahrwege	x = 1.016 mm y = 635 mm z = 635 mm B = 120° bis -35° C = 360°
Tischbelastung	500 kg
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung	5-Achs-Bearbeitung

Tieflochbohren Axial

Loch TB1-6/E-1000

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Siemens
Bohrdurchmesser	5-30 mm
Max.	
Artikeldurchmesser	100 mm
Max. Bohrtiefe	1000 mm

Messmaschinen

Messmaschine Mitutoyo Euro-C 7106

Maschinenanzahl	1 Stück
Verfahrwege	x = 705 mm y = 1.005 mm z = 605 mm
Tischbelastung	1.000 kg

3D Messmaschine Mitutoyo Euro-C 121210

Maschinenanzahl	1 Stück
Verfahrwege	x = 1.200 mm y = 1.200 mm z = 1.000 mm
Tischbelastung	2.000 kg

Messarm Faro Gage MAX

Maschinenanzahl	2 Stück
Messvolumen	1200 mm
Genauigkeit	E 5 + 8L/1000 (µm) Nach ISO 10360-2

Sägen

Kasto HBA 420 AU

Maschinenanzahl	1 Stück
Säge	Ø 420 mm

Kasto HBA 340-380 AU

Maschinenanzahl	1 Stück
Säge	Ø 360 mm